

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

N+RS/N-RS

非铁合金用挤压丝攻
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

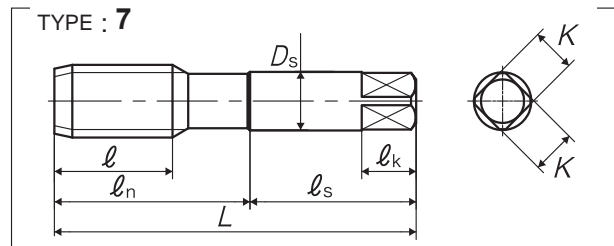
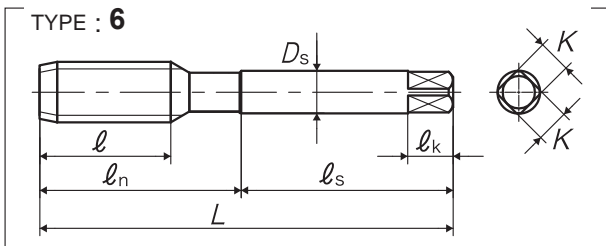
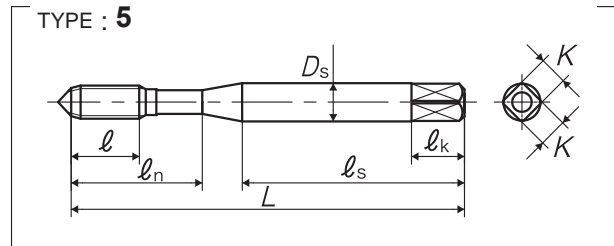
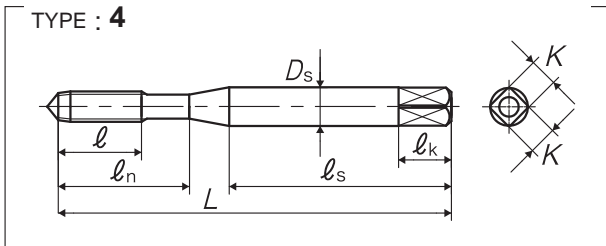
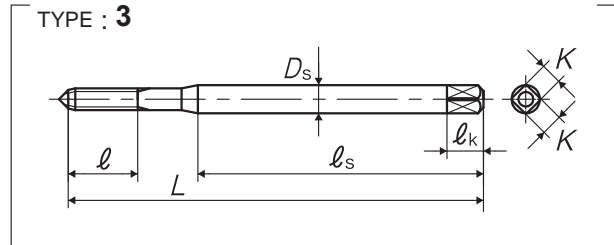
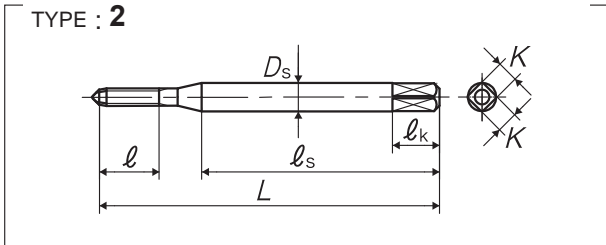
铝轧材 Wrought aluminum 5~15 (m/min)	铝合金铸件 Aluminum alloy castings 5~15 (m/min)	锌合金铸件 Zinc alloy castings 5~15 (m/min)
---	--	--

※详细图解说明请参阅P24



■适合加工非铁合金 (铝铸件、铝压铸件、黄铜等) 的挤压丝攻。

N + RS	N + RS ~ M6(限粗牙)
N - RS	M7 ~, U全部, STI全部



油沟数：
公制螺纹: M2.6以下=无、M3以上=1
美制螺纹: No.4以下=无、No.5以上=1
STI公制螺纹: 1
M6以下吃入部2P的产品·切除凸型中心。(呈平头)

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

挤压丝攻系列

N+RS/N-RS 非铁合金用挤压丝攻

推荐等级

品区: 1J

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	构型	库存
公制螺纹用													
M1×0.25	G4	NRSP41.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	◎
		NRSP41.0BB	2P										△
	G5	NRSP51.0BP	4P										◎
		NRSP51.0BB	2P										△
M1.2×0.25	G4	NRSP41.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	4	1	◎
		NRSP41.2BB	2P										△
	G5	NRSP51.2BP	4P										◎
		NRSP51.2BB	2P										△
M1.4×0.3	G4	NRSP41.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	4	1	◎
		NRSP41.4CB	2P										△
	G5	NRSP51.4CP	4P										◎
		NRSP51.4CB	2P										△
M1.6×0.35	G4	NRSP41.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	◎
		NRSP41.6DB	2P										△
	G5	NRSP51.6DP	4P										◎
		NRSP51.6DB	2P										△
M1.7×0.35	G4	NRSP41.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	4	2	◎
		NRSP41.7DB	2P										△
	G5	NRSP51.7DP	4P										◎
		NRSP51.7DB	2P										△
	G6	NRSP61.7DP	4P										◎
		NRSP61.7DB	2P										△
M1.8×0.35	G4	NRSP41.8DP	4P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	4	2	◎
		NRSP41.8DB	2P										△
	G5	NRSP51.8DP	4P										◎
		NRSP51.8DB	2P										△
M2×0.4	G4	NRSP42.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	◎
		NRSP42.0EB	2P										△
	G5	NRSP52.0EP	4P										◎
		NRSP52.0EB	2P										△
	G6	NRSP62.0EP	4P										◎
		NRSP62.0EB	2P										△
M2×0.25	G4	NRSM42.0BP	4P	42	4.5	-	27	3	2.5	5	4	3	◎
		NRSM42.0BB	2P										△
	G5	NRSM52.0BP	4P										◎
		NRSM52.0BB	2P										△
M2.3×0.4	G4	NRSP42.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	4	3	◎
		NRSP42.3EB	2P										△
	G5	NRSP52.3EP	4P										◎
		NRSP52.3EB	2P										△
	G6	NRSP62.3EP	4P										◎
		NRSP62.3EB	2P										△
M2.5×0.45	G5	NRSP52.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	◎
		NRSP52.5FB	2P										△
	G6	NRSP62.5FP	4P										◎
		NRSP62.5FB	2P										△
M2.5×0.35	G4	NRSM42.5DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	◎
		NRSM42.5DB	2P										△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N+RS/N-RS 非铁合金用挤压丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	构型	库存
M2.5×0.35	G5	NRSM52.5DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	△
		NRSM52.5DB	2P										△
M2.6×0.45	G5	NRSP52.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	◎
		NRSP52.6FB	2P										◎
	G6	NRSP62.6FP	4P										○
		NRSP62.6FB	2P										○
M2.6×0.35	G5	NRSM52.6DP	4P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	4	5	△
		NRSM52.6DB	2P										△
	G6	NRSM62.6DP	4P										△
		NRSM62.6DB	2P										△
M3×0.5	G5	NRSP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	◎
		NRSP53.0GB	2P										◎
	G6	NRSP63.0GP	4P										○
		NRSP63.0GB	2P										○
	G7	NRSP73.0GP	4P										○
		NRSP73.0GB	2P										○
	G8	NRSP83.0GP	4P										△
		NRSP83.0GB	2P										△
M3×0.35	G5	NRSM53.0DP	4P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	4	5	△
		NRSM53.0DB	2P										△
	G6	NRSM63.0DP	4P										△
		NRSM63.0DB	2P										△
M3.5×0.6	G5	NRSP53.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	○
		NRSP53.5HB	2P										○
	G6	NRSP63.5HP	4P										△
		NRSP63.5HB	2P										△
	G7	NRSP73.5HP	4P										△
M3.5×0.35	G5	NRSM53.5DP	4P	52	6.5	16	29	5	4	7	4	5	△
		NRSM53.5DB	2P										△
	G6	NRSM63.5DP	4P										△
		NRSM63.5DB	2P										△
M4×0.7	G5	NRSP54.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	7	4	4	○
		NRSP54.0IB	2P										○
	G6	NRSP64.0IP	4P										◎
		NRSP64.0IB	2P										◎
	G7	NRSP74.0IP	4P										○
		NRSP74.0IB	2P										○
	G8	NRSP84.0IP	4P										△
		NRSP84.0IB	2P										△
M4×0.5	G6	NRSM64.0GP	4P	52	9	17	29	5	4	7	4	5	△
		NRSM64.0GB	2P										△
	G7	NRSM74.0GP	4P										△
		NRSM74.0GB	2P										△
M5×0.8	G5	NRSP55.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	△
		NRSP55.0KB	2P										△
	G6	NRSP65.0KP	4P										◎
		NRSP65.0KB	2P										◎
	G7	NRSP75.0KP	4P										○
		NRSP75.0KB	2P										○
	G8	NRSP85.0KB	2P										△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

挤压丝攻系列

N+RS/N-RS 非铁合金用挤压丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	构型	库存	
M5×0.5	G6	NRSM65.0GP	4P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	5	△	
		NRSM65.0GB	2P											
	G7	NRSM75.0GP	4P											
		NRSM75.0GB	2P											
M6×1	G5	NRSP56.0MP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	△	
		NRSP56.0MB	2P										○	
	G6	NRSP66.0MP	4P										○	
		NRSP66.0MB	2P										◎	
	G7	NRSP76.0MP	4P										◎	
		NRSP76.0MB	2P										◎	
M6×0.75	G6	NRSM66.0JP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	△	
		NRSM66.0JB	2P											
	G7	NRSM76.0JP	4P											
		NRSM76.0JB	2P											
M6×0.5	G6	NRSM66.0GP	4P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	5	△	
		NRSM66.0GB	2P											
M7×1	G6	NRSM67.0MP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	△	
		NRSM67.0MB	2P											
	G7	NRSM77.0MP	4P											
		NRSM77.0MB	2P											
M7×0.75	G7	NRSM77.0JP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	△	
		NRSM77.0JB	2P											
M8×1.25	G7	NRSM78.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	○	
		NRSM78.0NB	2P											
	G8	NRSM88.0NP	4P											
		NRSM88.0NB	2P											
M8×1	G7	NRSM78.0MP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	△	
		NRSM78.0MB	2P											
M8×0.75	G7	NRSM78.0JP	4P	70	19	-	36	6.2	5	8	6	6	△	
		NRSM78.0JB	2P											
M10×1.5	G7	NRSM70100P	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	○	
		NRSM70100B	2P											
	G8	NRSM80100P	4P											△
		NRSM80100B	2P											
M10×1.25	G7	NRSM7010NP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	△	
		NRSM7010NB	2P											
	G8	NRSM8010NP	4P											
		NRSM8010NB	2P											
M10×1	G7	NRSM7010MP	4P	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	△	
		NRSM7010MB	2P											
M12×1.75	G8	NRSM8012PP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	△	
		NRSM8012PB	2P											
	G9	NRSM9012PP	4P											
		NRSM9012PB	2P											
M12×1.5	G8	NRSM80120P	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	△	
		NRSM80120B	2P											
	G9	NRSM90120P	4P											
		NRSM90120B	2P											
M12×1.25	G8	NRSM8012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	△	
		NRSM8012NB	2P											

(盲孔用) 螺旋丝攻

(通孔用) 螺旋丝攻

(通孔用) 先端丝攻

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

N+RS/N-RS 非铁合金用挤压丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	构型	库存
M12×1.25	G9	NRSM9012NP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	△
		NRSM9012NB	2P										
M12×1	G7	NRSM7012MP	4P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	△
		NRSM7012MB	2P										
M14×2	G9	NRSM9014QP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	△
		NRSM9014QB	2P										
	G10	NRSM0014QP	4P										
		NRSM0014QB	2P										
M14×1.5	G9	NRSM90140P	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	△
		NRSM90140B	2P										
M14×1	G8	NRSM8014MP	4P	88	26	-	45	10.5	8	11	6	6	△
		NRSM8014MB	2P										
M16×2	G9	NRSM9016QP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	△
		NRSM9016QB	2P										
	G10	NRSM0016QP	4P										
		NRSM0016QB	2P										
M16×1.5	G9	NRSM90160P	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	△
		NRSM90160B	2P										
M16×1	G8	NRSM8016MP	4P	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	△
		NRSM8016MB	2P										
M18×1.5	G9	NRSM90180P	4P	100	33	-	51	14	11	14	6	6	△
		NRSM90180B	2P										
M20×2.5	G11	NRSM1020RP	4P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	△
		NRSM1020RB	2P										
M20×1.5	G9	NRSM90200P	4P	105	33	-	50	15	12	15	6	7	△
		NRSM90200B	2P										
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	构型	库存
No.0-80UNF	G5	NRSM5UN0BP	4P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		NRSM5UN0BB	2P										
No.1-72UNF	G5	NRSM5UN1CP	4P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	△
		NRSM5UN1CB	2P										
No.2-56UNC	G4	NRSM4UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	2.5	5	4	3	△
		NRSM4UN2EB	2P										
	G5	NRSM5UN2EP	4P										
		NRSM5UN2EB	2P										
	G7	NRSM7UN2EP	4P										
		NRSM7UN2EB	2P										
No.3-48UNC	G4	NRSM4UN3FP	4P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	4	4	△
		NRSM4UN3FB	2P										
	G5	NRSM5UN3FP	4P										
		NRSM5UN3FB	2P										
No.4-40UNC	G5	NRSM5UN4HP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	△
		NRSM5UN4HB	2P										
	G6	NRSM6UN4HP	4P										
		NRSM6UN4HB	2P										
	G7	NRSM7UN4HP	4P										
		NRSM7UN4HB	2P										
No.4-48UNF	G5	NRSM5UN4FP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	△
		NRSM5UN4FB	2P										

（盲孔用）
螺旋丝攻

（通孔用）
先端丝攻
螺旋型

（通孔用）
先端丝攻

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

挤压丝攻系列

N+RS/N-RS 非铁合金用挤压丝攻

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	构型	库存	
No.4-48UNF	G6	NRSM6UN4FP	4P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	4	△	
		NRSM6UN4FB	2P											
No.6-32UNC	G5	NRSM5UN6JP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	△	
		NRSM5UN6JB	2P											
	G6	NRSM6UN6JP	4P											
		NRSM6UN6JB	2P											
	G7	NRSM7UN6JP	4P											
		NRSM7UN6JB	2P											
No.6-40UNF	G5	NRSM5UN6HP	4P	52	11	16	29	5	4	7	4	4	△	
		NRSM5UN6HB	2P											
No.8-32UNC	G6	NRSM6UN8JP	4P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	4	△	
		NRSM6UN8JB	2P											
	G7	NRSM7UN8JP	4P											
		NRSM7UN8JB	2P											
	G8	NRSM8UN8JP	4P											
No.8-36UNF	G5	NRSM5UN8IP	4P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	4	△	
		NRSM5UN8IB	2P											
	G6	NRSM6UN8IB	2P											
No.10-24UNC	G6	NRSM6UNAMP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	△	
		NRSM6UNAMB	2P											
	G7	NRSM7UNAMP	4P											
		NRSM7UNAMB	2P											
No.10-32UNF	G6	NRSM6UNAJP	4P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	△	
		NRSM6UNAJB	2P											
	G7	NRSM7UNAJP	4P											
		NRSM7UNAJB	2P											
1/4-20UNC	G6	NRSM6U04NP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	△	
		NRSM6U04NB	2P											
	G7	NRSM7U04NP	4P											
		NRSM7U04NB	2P											
1/4-28UNF	G6	NRSM6U04KP	4P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	△	
		NRSM6U04KB	2P											
螺纹护套用公制螺纹														
尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	凸数	构型	库存
STI M3× 0.5	G3	RW3.0G3LENP	4P	3.65	52	7.5	17	29	5	4	7	4	4	△
		RW3.0G3LENB	2P											
STI M4× 0.7	G4	RW4.0I4LENP	4P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	4	△
		RW4.0I4LENB	2P											
STI M5× 0.8	G4	RW5.0K4LENP	4P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	4	△
		RW5.0K4LENB	2P											
STI M6× 1	G4	RW6.0M4LENP	4P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	6	△
		RW6.0M4LENB	2P											
STI M8× 1.25	G4	RW8.0N4LENB	2P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	6	6	△
STI M10× 1.5	G5	RW01005LENB	2P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	6	6	△
STI M12× 1.75	G6	RW012P6LENB	2P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	6	6	△

(盲孔用) 螺旋丝攻
(通孔用) 螺旋丝攻
(先端丝攻) 螺旋丝攻
(通孔用) 先端丝攻
直沟丝攻
超硬丝攻
挤压丝攻
特殊螺纹工具
管用工丝攻
螺纹铣刀
圆板牙
中心钻
孔面工具