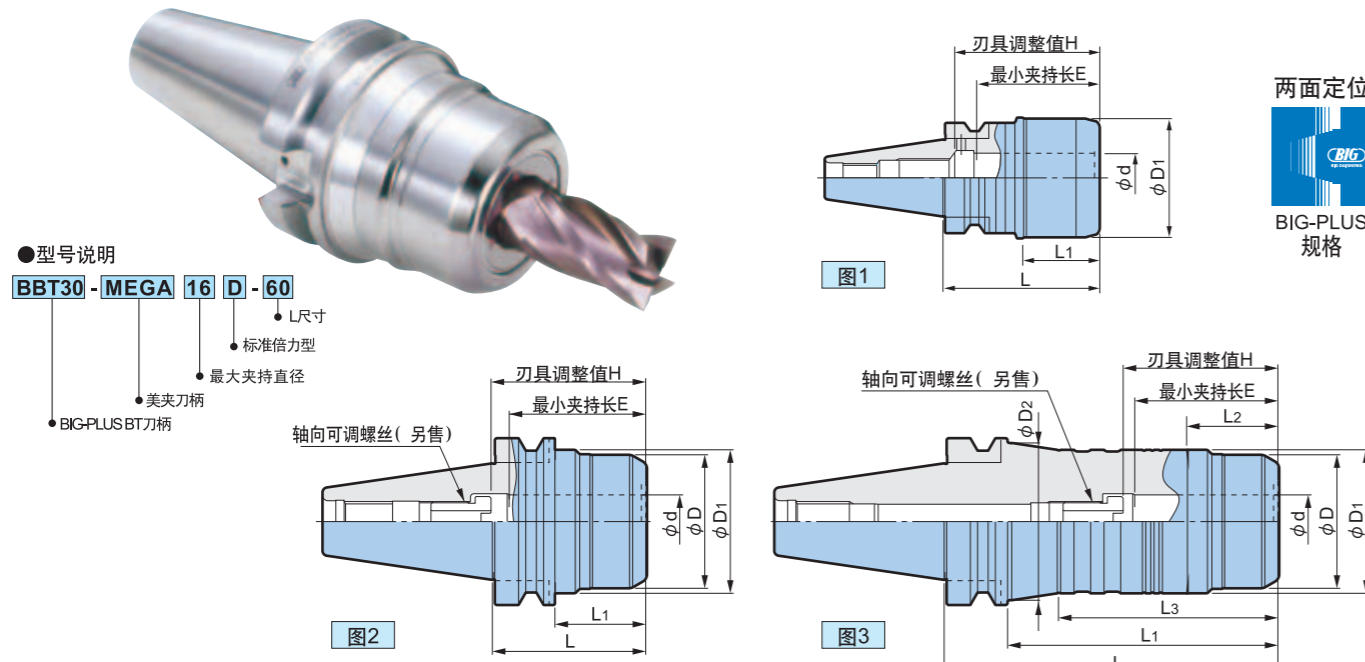


锥面贴紧和螺母端面贴紧，发挥双重效果。
与主轴趋向一体，增强刚性。

[标准型]

BBT基础柄 夹持范围 $\phi 16 \sim \phi 50$
JIS B 6339 《BIG-PLUS》

中心内冷



●型号说明
BBT30-MEGA16D-60
L尺寸
标准倍力型
最大夹持直径
美夹刀柄
BIG-PLUS BT刀柄

BBT=JIS B 6339 (BIG-PLUS)

关于直筒夹套请参阅P34

关于扳手、附件请参阅P34

■BBT30/40

型号	图	夹持范围 ϕd	ϕD	ϕD_1	ϕD_2	L	L1	L2	L3	刀具调整量 H	最小夹持长 E	对应美夹 扳手	对应沟槽式扳手 (钩式专用)	
BBT30-MEGA16D-60	1	16	46	—	—	60	27	—	—	62	51	MGR46	—	
		-MEGA20D-65	20	50	—	—	65	32	—	—		51~55	MGR50	—
BBT40-MEGA16D-75	3	16	46	55	61	75	48	34	—	71	53	MGR46	NBK20	
						-105	105							78
						-135	135							108
						-165	165							138
						-200	200							173
-MEGA20D-75	3	20	55	55.7	61	75	48	45	—	69~79	56	MGR55	FK52-55	
						-105	105							78
						-120	120							93
						-135	135							108
						-165	165							138
-200	200	173												
-MEGA25D-85	2	25	62	62.7	—	85	58	—	—	71~81	65	MGR62	FK58-62	
						-105	105			78				
						-135	135			108				
						-165	165			138				
						-200	200			173				
-MEGA32D-90	2	32	70	70.7	—	90	63	—	—	71~76	71	MGR70	FK68-75	
						-105	105			78				
						-135	135			108				
						-165	165			138				
						-200	200			173				

请参照右页角注。

■BBT50

型号	图	夹持范围 ϕd	ϕD	ϕD_1	ϕD_2	L	L1	L2	L3	刀具调整量 H	最小夹持长 E	对应美夹 扳手	对应沟槽式扳手 (钩式专用)	
BBT50-MEGA16D-105	3	16	46	55	63	105	67	34	—	71	53	MGR46	NBK20	
						-135	135							97
						-165	165							127
						-200	200							162
						-250	250							212
-MEGA20D-105	3	20	60	69	74	105	67	36	—	69~79	56	MGR60	FK58-62	
						-135	135							97
						-165	165							127
						-200	200							162
						-250	77							250
-MEGA25D-105	3	25	70	77	85	105	67	45	—	74~84	65	MGR70	FK68-75	
						-135	135							97
						-165	165							127
						-200	200							162
						-250	85							250
-MEGA32D-90	3	32	80	86	95	—	90	54	54	—	78~95	71	MGR80	FK80-90
						-105	105	67						
						-135	135	97						
						-165	165	127						
						-200	200	162						
-250	250	212												
-300	300	262												
-MEGA42D-105	2	42	99	99.7	—	105	67	—	—	88~105	71	MGR99	FK92-100	
						-135	135							97
						-165	165							127
-MEGA50D-120	2	50	105	117	—	120	82	—	—	94~110	75	MGR105	FK110-115	

- 1.不附带扳手，请另外订购。
- 2.请注意BBT40-MEGA32D-90在某些机床上机械手会与刀柄的螺母发生干涉。
- 3.如果刀具的刃径超过螺母外径(美夹扳手内径)，请使用FK型号的刀柄。
- 4.刀具调整量H尺寸是在使用可调整螺丝情况下的调整量。
- 5.在使用两面定位BIG-PLUS刀具的情况下，请使用美夹拉钉。详情请参照P79。

[端面给油型]

BBT基础柄 夹持范围 $\phi 16 \sim \phi 50$
JIS B 6339 《BIG-PLUS》

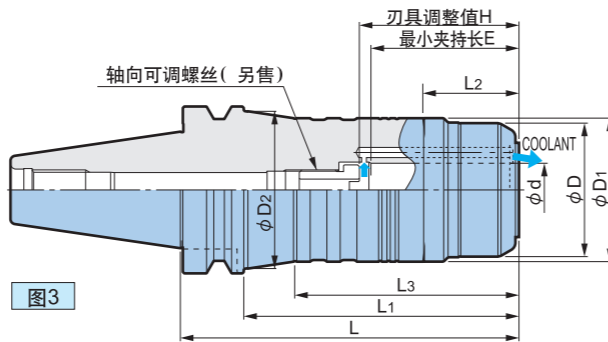
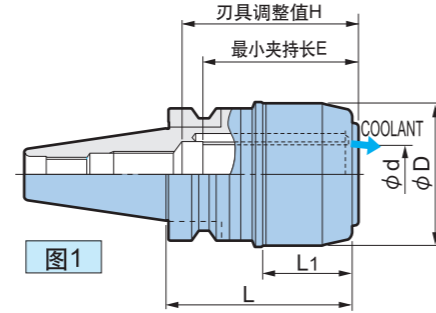
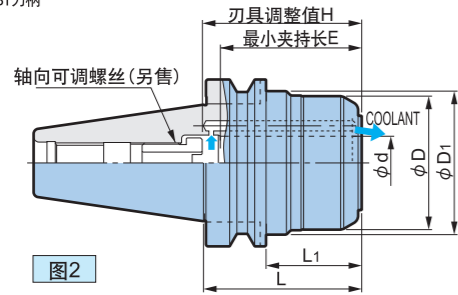
中心内冷



两面定位



●型号说明
BBT30-MEGA 16 DS-60
L尺寸
●端面给油型倍力刀柄
●美夹刀柄
●夹持直径
●BIG-PLUS BT刀柄



BBT=JIS B 6339 (BIG-PLUS)

关于直筒夹套请参阅P34

关于扳手、附件请参阅P34

BBT30/40

型号	图	夹持范围 ϕd	ϕD	$\phi D1$	$\phi D2$	L	L1	L2	L3	刀具调整量 H	最小夹持长 E	对应美夹 扳手	对应沟槽式扳手 (钩式专用)
BBT30-MEGA16DS- 60	1	16	46	—	—	62	29	—	—	64	53	MGR46	—
-MEGA20DS- 65		20	50	—	—	67	34	—	—	53~57		MGR50	—
BBT40-MEGA16DS- 75	3	16	46	55	61	77.4	50.4	36	—	73	53	MGR46	NBK20
-105						107.4	80.4						
-135						137.4	110.4						
-165						167.4	140.4						
-200						202.4	175.4						
-MEGA20DS- 75	3	20	55	55.7	61	77.4	50.4	47	—	71~81	56	MGR55	FK52-55
-105						107.4	80.4						
-120						122.4	95.4						
-135						137.4	110.4						
-165						167.4	140.4						
-200	202.4	175.4											
-MEGA25DS- 85	2	25	62	62.7	—	87.4	60.4	—	—	73~83	65	MGR62	FK58-62
-105						107.4	80.4						
-135						137.4	110.4						
-165						167.4	140.4						
-200						202.4	175.4						
-MEGA32DS- 90	2	32	70	70.7	—	92.4	65.4	—	—	71~78	71	MGR70	FK68-75
-105						107.4	80.4						
-135						137.4	110.4						
-165						167.4	140.4						
-200						202.4	175.4						

请参照右页脚注。

BBT50

型号	图	夹持范围 ϕd	ϕD	$\phi D1$	$\phi D2$	L	L1	L2	L3	刀具调整量 H	最小夹持长 E	对应美夹 扳手	对应沟槽式扳手 (钩式专用)
BBT50-MEGA16DS-105	3	16	46	55	63	107.4	69.4	36	—	73	53	MGR46	NBK20
-135						137.4	99.4						
-165						167.4	129.4						
-200						202.4	164.4						
-250						252.4	214.4						
-MEGA20DS-105	3	20	60	69	74	107.4	69.4	38	—	71~81	56	MGR60	FK58-62
-135						137.4	99.4						
-165						167.4	129.4						
-200						202.4	164.4						
-250						252.4	214.4						
-MEGA25DS-105	3	25	70	77	85	107.4	69.4	47	70	76~86	65	MGR70	FK68-75
-135						137.4	99.4						
-165						167.4	129.4						
-200						202.4	164.4						
-250						252.4	214.4						
-MEGA32DS- 90	3	32	80	86	95	94.4	56.4	57	—	80~97	71	MGR80	FK80-90
-105						107.4	69.4						
-135						137.4	99.4						
-165						167.4	129.4						
-200						202.4	164.4						
-250	252.4	214.4											
-300	302.4	264.4											
-MEGA42DS-105	2	42	99	99.7	—	107	69	—	—	90~107	71	MGR99	FK92-100
-135						137	99						
-165						167	129						
-MEGA50DS-120	2	50	105	117	—	122	84	—	—	96~112	75	MGR105	FK110-115

- 1.不附带扳手，请另外订购。
- 2.BBT30没有FK型号的。
- 3.请注意BBT40-MEGA32D-90在某些机床上机械手会与刀柄的螺母发生干涉。
- 4.如果刀具的刃径超过螺母外径(美夹扳手内径)大小，使用刀具比较大的情况下，请使用FK型号的刀柄。
- 5.刀具调整量H尺寸是在使用可调螺丝情况下的调整量。
- 6.在使用两面定位BIG-PLUS刀具的情况下，请使用美夹拉钉。详情请参照P79。

※使用DS型进行端面给油时，不能使用带内冷孔的刀具。
※MEGA16D请使用市面上出售的六角止孔螺丝(M8)。但是，使用中心内冷的情况下，另行考虑。H尺寸为刀具最大插入值。

[端面给油型]

BDV基础柄 夹持范围 $\phi 16 \sim \phi 50$
DIN 69871 form A 《BIG-PLUS》



两面定位
BIG-PLUS
规格



●型号说明
BDV40-MEGA 16 DS-90
L尺寸
端面给油型倍力刀柄
夹持直径
美夹刀柄
BIG-PLUS DV刀柄

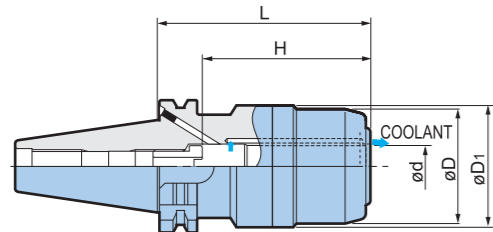


图1
BDV=DIN 69871 form A (BIG-PLUS)

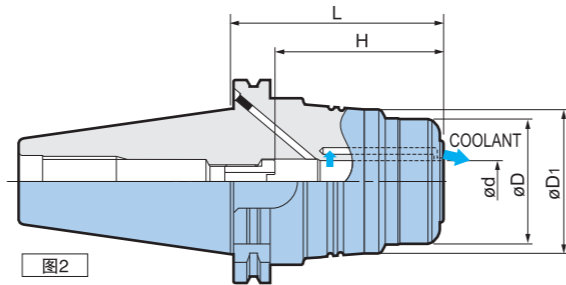


图2

- 有关法兰内冷刀柄的封堵螺丝，请参照P16
- 关于直筒夹套请参阅P34
- 关于扳手、附件请参阅P34

型号	图	夹持范围 ϕd	ϕD	$\phi D1$	L	H	最低把握长 E	对应 美夹扳手
BDV40-MEGA16DS- 90	1	16	46	55	92.4	73	53	MGR46
-MEGA20DS-100		20	55	55.7	102.4	71~ 81	56	MGR55
-MEGA25DS-100		25	62	62.7	102.4	71~ 81	65	MGR62
-MEGA32DS-100		32	70	70.7	102.4	76~ 86	71	MGR70
BDV50-MEGA16DS- 70	2	16	46	55	72.4	73	53	MGR46
-MEGA20DS-100		20	60	69	102.4	71~ 81	56	MGR60
-MEGA25DS-105		25	70	77	107.4	76~ 86	65	MGR70
-MEGA32DS-105		1	32	80	86	107.4	80~ 94	71
-MEGA42DS-105	42		99	99.7	107.4	90~ 107	71	MGR99

- 1.不附带扳手，请另外订购。
 - 2.刀具调整量H尺寸是在使用可调螺丝情况下的调整量。
 - 3.在使用两面定位BIG-PLUS刀具的情况下，请使用美夹拉钉。详情请参照P79。
- ※MEGA16D请使用市面上出售的六角止孔螺丝(M8).
但是，使用中心内冷的情况下，另行考虑。H尺寸为刀具最大插入值。
※使用DS型进行端面给油时，不能使用带内冷孔的刀具。

直筒夹套

PJC夹套 PAT.
需要端面给油时使用



●型号说明
PJC 16 - 3
夹套内径
夹套外径
PJC夹套

高精度型



PSC夹套 PAT.
使用带内冷孔的刀具时用



●型号说明
PSC 16 - 3
夹套内径
夹套外径
PSC夹套

高精度型



型号	适合刀柄
PJC16 - 6, 8, 10, 12	MEGA16D / DS
PJC20 - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	MEGA20D / DS
PJC25 - 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	MEGA25D / DS
PJC32 - 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25	MEGA32D / DS
PJC42 - 12, 14, 16, 18, 20, 25, 32	MEGA42D / DS

1. 中心内冷对应的端面给油直筒夹套。
2. MEGA D、DS共用，使用PJC夹套时都变为端面给油的方式。

型号	适合刀柄
PSC16 - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	MEGA16D / DS
PSC20 - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	MEGA20D / DS
PSC25 - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 20	MEGA25D / DS
PSC32 - 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25	MEGA32D / DS
PSC42 - 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 24, 25, 31, 32	MEGA42D / DS

1. 中心内冷对应的刀尖给油直筒夹套。
2. MEGA D、DS共用，使用PSC夹套时都变为刀尖给油的方式。

附件

美夹倍力型刀柄	型号	美夹扳手	轴向调节螺丝					
			型号	ϕD	L	L1	G	W
BBT30-MEGA16□	MGR46L		—	—	—	—	—	
-MEGA20□	MGR50L							HMA-M16
BBT/BDV40-MEGA16□	MGR46L		—	—	—	—	—	
-MEGA20□	MGR55L		HMA-M16	19	27	6	M16P1.5	8
-MEGA25□	MGR62L		HMA-M16	19	27	6	M16P1.5	8
-MEGA32□	MGR70L		HMA-M16S	19	27	6	M16P1.5	10
BBT/BDV50-MEGA16□	MGR46L		—	—	—	—	—	—
-MEGA20□	MGR60L	HMA-M16	19	27	6	M16P1.5	8	
-MEGA25□	MGR70L	HMA-M16	19	27	6	M16P1.5	8	
-MEGA32□	MGR80L	HMA-M24	30	36	9.5	M24P1.5	10	
-MEGA42□	MGR99L	HMA-M24	30	36	9.5	M24P1.5	10	
-MEGA50□	MGR105L	HMA-M24	30	36	9.5	M24P1.5	10	

- ※MEGA16D请使用市面上出售的六角止孔螺丝(M8).
但是，使用中心内冷的情况下，另行考虑。H尺寸为刀具最大插入值。