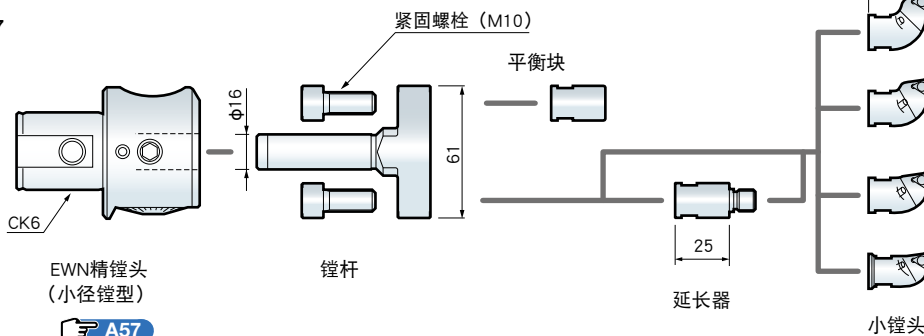


外径镗系列

用于加工中心、镗、铣床上的外径加工。  
和原来的轮廓加工方法相比，提高了圆度、表面粗糙度、尺寸精度以及加工效率。

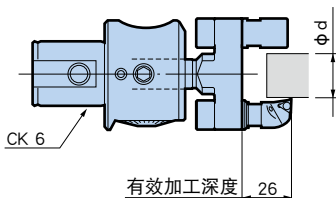


● S型 加工范围：φ0.5~φ27



A57

[CK6]



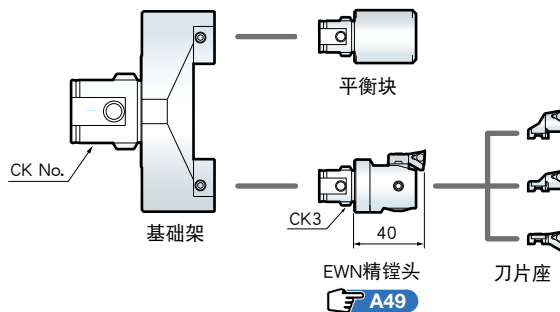
加工范围 φd	EWN 精镗头	镗杆	平衡块	延长器	小镗头	对应刀片
0.5 ~ 9	EWN2-50CK6 (1.1kg)	ST16-SL27-55 (0.2kg)	BW-M10 (0.02kg)	M1010-25 (0.02kg)	EB36N	TP08
9 ~ 17					EB28N	
17 ~ 23					EB22N	
23 ~ 27					EB18N	

1. 最大、最小加工直径是使用刀尖半径R=0.2的刀片时的值。
2. 不附带刀片，请另行订购。
3. 请反转使用。
4. 干涉范围因偏心量而异，敬请注意。
5. 关于倒角加工，请另行协商。



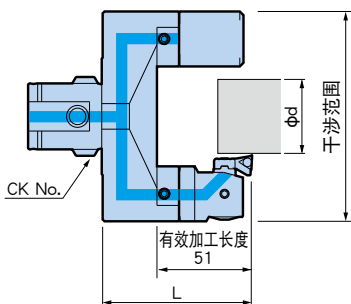
关于基础柄请参阅A71

● M型 加工范围：φ25~φ152



A49

[CK6/ CK7]



加工范围 φd	基础架	CK No.	EWN 精镗头	平衡块	刀片座	对应刀片	L
25 ~ 34	CK63-SL 2552-42 (1.4kg) 干涉范围 φ117	CK6	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CK3-EWN (0.2kg)	ENH3-3	TP08	82
34 ~ 43					ENH3-2		
43 ~ 52					ENH3-1		
50 ~ 59	CK63-SL 5077-42 (1.6kg) 干涉范围 φ142	CK6	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CK3-EWN (0.2kg)	ENH3-3	TP08	82
59 ~ 68					ENH3-2		
68 ~ 77					ENH3-1		
75 ~ 84	CK63-SL 75102-42 (1.9kg) 干涉范围 φ167	CK6	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CK3-EWN (0.2kg)	ENH3-3	TP08	82
84 ~ 93					ENH3-2		
93 ~ 102					ENH3-1		
100 ~ 109	CK73-SL100127-47 (3.8kg) 干涉范围 φ192	CK7	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CK3-EWN (0.2kg)	ENH3-3	TP08	87
109 ~ 118					ENH3-2		
118 ~ 127					ENH3-1		
125 ~ 134	CK73-SL125152-47 (4.2kg) 干涉范围 φ217	CK7	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CK3-EWN (0.2kg)	ENH3-3	TP08	87
134 ~ 143					ENH3-2		
143 ~ 152					ENH3-1		

EWN精镗头反向装可以进行镗孔加工。  
(加工范围：φ117~φ244)  
※内径镗孔加工时通过正转进行使用。  
请注意旋转方向。

1. 最大、最小加工直径是使用刀尖半径R=0.2的刀片时的值。
2. 不附带刀片，请另行订购。
3. EWN精镗头上附带1个刀片座(ENH3-1)。
4. 请反转使用。
5. 关于倒角加工，请另行协商。



关于基础柄请参阅A71