

采用超精密气动主轴，使高难度微细加工成为可能！

● 超高转速下的超高跳动精度，实现微细加工的效率化、高精度化。

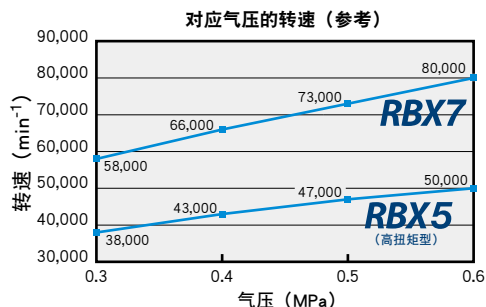
机床主轴
“0”转动
对应MAX.
80,000min⁻¹

陶瓷滚珠轴承型

RBX系列

· 凭借最高转速领域的超高跳动精度，实现微细加工的高效化、高精度化。

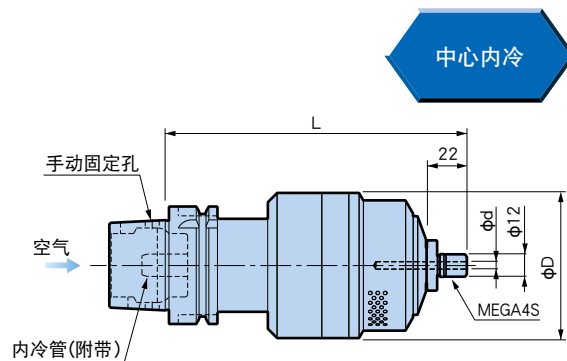
	RBX5 (高扭矩型)	RBX7
实用转速 (min ⁻¹)	40,000 ~ 50,000	60,000 ~ 80,000
夹持范围	φ0.45 ~ 4.05mm (MEGA4S)	
主轴端口跳动精度	1 μm 以下	
气压	0.3 ~ 0.6MPa	
气流量	300L/min [ANR] (0.6MPa 时)	



[中心给气型]



● 型号说明
HSK-A 63 - **RBX7** **C** - **4S** **160**
 HSK基础柄 | 超高速气动刀柄 | 中心内冷 | MEGA4S | L尺寸



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型号	实用转速 (min ⁻¹)	夹持直径 φd	可使用的 刀具直径	φD	L	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A 63-RBX 5C-4S-160	40,000 ~ 50,000	0.45 ~ 4.05	φ1.5mm 以下	96	160	NBC4S	3.9
-RBX 7C-4S-160	60,000 ~ 80,000		φ1.0mm 以下	78			2.9
HSK-A100-RBX 5C-4S-165	40,000 ~ 50,000	0.45 ~ 4.05	φ1.5mm 以下	96	165	NBC4S	5.9
-RBX 7C-4S-165	60,000 ~ 80,000		φ1.0mm 以下	78			4.9

1. 附带螺母、专用扳手(2把)，不附带夹套，请另行订购。
 2. 需使用空气过滤控制器(XF1)。 A167

关于美夹微型夹套请参阅 **F2**

请注意 · 使用本产品时，必须使用清洁空气。因此，不能与中心内冷同时使用。

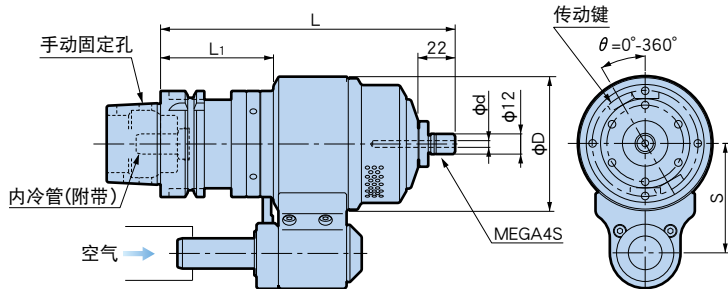
[侧面给气型]



机床主轴
“0”转动

对应MAX.
80,000min⁻¹

对应ATC



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型号	实用转速 (min ⁻¹)	夹持直径 φd	可使用的刀具直径	φD	L	L ₁	S	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A 63-RBX 5-4S-175-65	40,000 ~ 50,000	0.45 ~ 4.05	φ1.5mm 以下	96	175	67	65	NBC4S	4.8
-RBX 7-4S-175-65	60,000 ~ 80,000		φ1.0mm 以下	80					3.8
HSK-A100-RBX 5-4S-180-80	40,000 ~ 50,000	0.45 ~ 4.05	φ1.5mm 以下	100	180	72	80	NBC4S	9.4
-RBX 7-4S-180-80	60,000 ~ 80,000		φ1.0mm 以下						8.4

1. 附带螺母、专用扳手(2把), 不附带夹套, 请另行订购。
2. 需使用空气过滤控制器(XF1)。 A167



关于美夹微型夹套请参阅F2

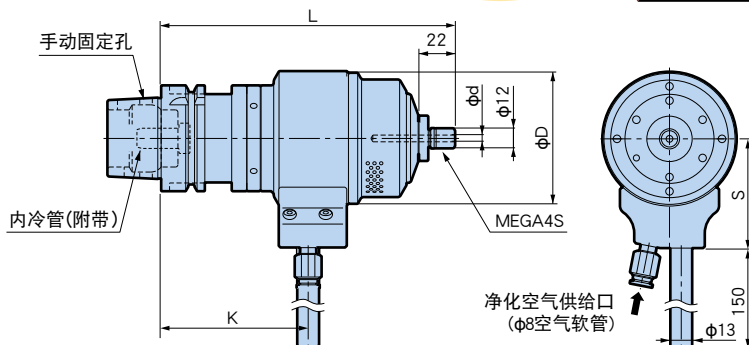
关于定位块请参阅A166

[手动换刀型]

●无需设置定位块, 导入容易。

机床主轴
“0”转动

对应MAX.
80,000min⁻¹



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型号	实用转速 (min ⁻¹)	夹持直径 φd	可使用的刀具直径	φD	L	K	S	对应夹套	质量 (kg)
HSK-A 63-RBX 5-4S-175H	40,000 ~ 50,000	0.45 ~ 4.05	φ1.5mm 以下	96	175	87	71	NBC4S	4.8
-RBX 7-4S-175H	60,000 ~ 80,000		φ1.0mm 以下	80			65		3.8
HSK-A100-RBX 5-4S-180H	40,000 ~ 50,000	0.45 ~ 4.05	φ1.5mm 以下	100	180	92	80	NBC4S	9.4
-RBX 7-4S-180H	60,000 ~ 80,000		φ1.0mm 以下						8.4

1. 附带螺母、专用扳手(2把), 不附带夹套, 请另行订购。
2. 需使用空气过滤控制器(XF1)。 A167

关于美夹微型夹套请参阅F2