

硬质合金刀杆

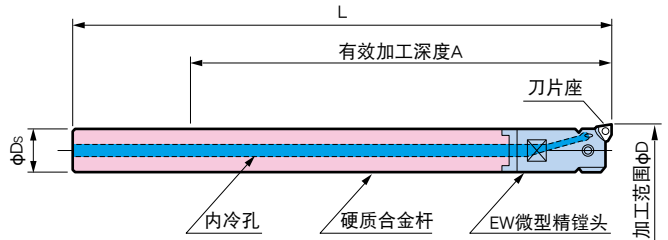
EW微型精镗头

高信赖性、最小刻度0.01mm/φ的精密机构微型化。

- 仅有微小的偏心，对应高速加工。
- 一体型硬质合金刀杆，刚性高。

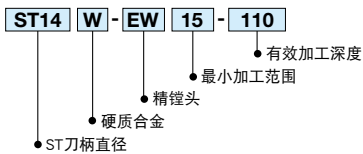
硬质合金

中心内冷



部分是硬质合金制。

● 型号说明



型号	φDs	加工范围 φD	L	A	刀片座	对应刀片	对应刀片紧固螺丝组合	质量 (kg)
ST14W-EW15-110	14	15 ~ 18	151	110	EN15	WC02	S2S-B	0.10
-140			181	140				0.29
ST16W-EW18-100	16	18 ~ 22	144	100				0.28
-160			204	160				0.43

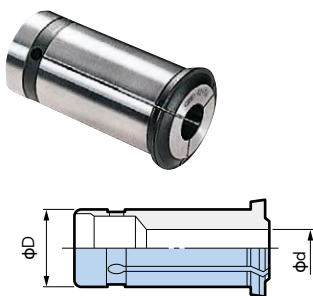
1. 硬质合金镗杆与微型镗头是一体的，不能单独出售。
2. 不附带刀片，请另行订购。



⚠ 请注意

根据工件材料的不同，加工深度可能无法达到[有效加工深度]。

高精度强力铣刀柄用直筒夹套



型号	φd	φD
C20-14	14	20
-16	16	
C32-14	14	32
-16	16	
-19	19	
-24	24	
C42-31	31	42

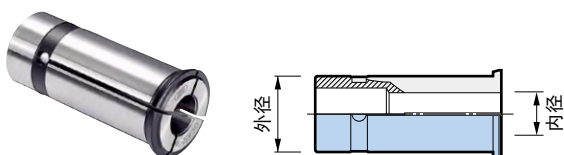
1. 直筒夹套请在BIG高精度强力铣刀柄上使用。
- 需中心内冷时，必须使用以下内冷型直筒夹套(OCA)。



内冷型直筒夹套

- 适用于有内冷孔的工具。

中心内冷



型号	对应本体
OCA20-14,16	HMC20
OCA25-16	HMC25
OCA32-14,16,19,22,24,28	HMC32
OCA42-16,19,24,31	HMC42