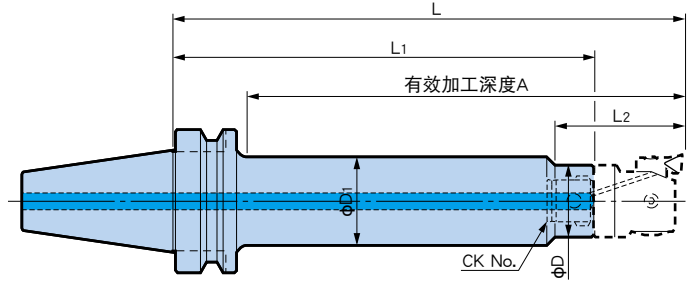
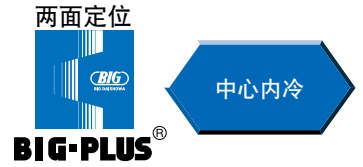
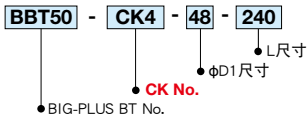


加长型CK基础柄（高刚性型）

- 对应深孔加工的加长型。
柄部直径加大，可有效抑制挠曲量的高刚性型。



● 型号说明



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT 基础柄 型号	CK No.	加工范围	ϕD	ϕD_1	L	L_1	L_2	A	质量 (kg)
BBT50-CK4-48-240	CK4	50 ~ 74	39	48	240	193	65	197	5.5
-285					285	238		242	6.1
-CK5-62-300	CK5	65 ~ 95	50	62	300	243	80	257	8.1
-360					360	303		317	9.5
-CK6-72-330	CK6	75 ~ 203	64	72	330	259	100	287	10.3
-385					385	314		342	12.0
-CK6-80-360		85 ~ 203		80	360	289		317	12.9
-420					420	349		377	15.2

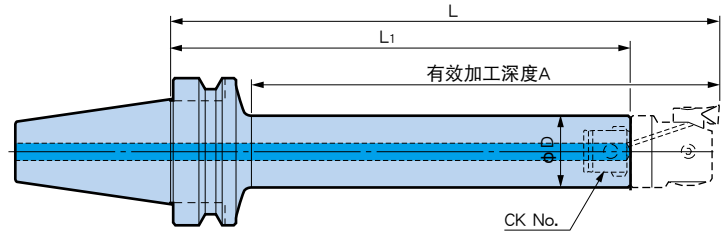
- 表中的L及A尺寸为装上EWN精镗头时的参考值。
- EWN的加工直径范围因与 ϕD_1 部的干涉而异，敬请注意。
- 装上各种镗头时的刀尖与传动槽同相位。
- 不附带镗头和刀片，请另行订购。

关于镗头请参阅A39

内置防振机构的斯玛特防振刀柄 PAT.

● 内置防振机构，可抑制深孔镗加工时的振动。

[BBT基础柄型]



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT 基础柄 型号	CK No.	φD	L	L ₁	A	质量 (kg)
BBT50-CK4DP-299	CK4	39	299	252	246	5.7
-CK5DP-371	CK5	50	371	314	318	7.8
-CK6DP-451	CK6	64	451	380	408	12.3

- 表中的L及A尺寸为装上EWN精镗头时的参考值。
- 装上各种镗头时的刀尖与传动槽同相位。
- 不附带镗头和刀片，请另行订购。
- 使用斯玛特防振延长器延长会导致振动，因此请勿使用。

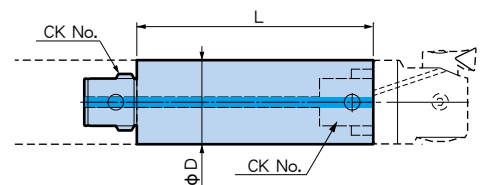
《上表以外的尺寸也可制作》 关于镗头请参阅A39



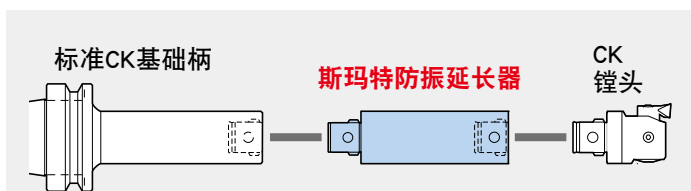
[斯玛特防振延长器]



● 型号说明
CK44 DP - 120
 CK44: CK4与CK4的连接
 DP: 内置防振机构型
 120: 延长长度L



在标准CK基础柄上使用。



型号	CK No.	φD	L	质量 (kg)
CK44DP-120	CK4	39	120	1.3
CK55DP-150	CK5	50	150	2.6
CK66DP-180	CK6	64	180	5.3

- 带内冷孔，可以使用中心内冷。
- 使用斯玛特防振延长器延长会导致振动，因此请勿使用。

关于镗头请参阅A39



另备有与精加工用镗头一体化的
斯玛特防振精镗头

详见A50