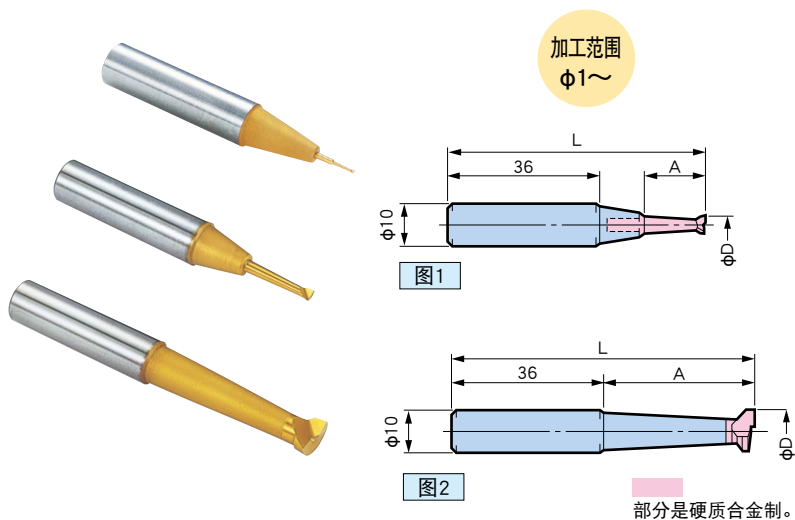


极小径用整体式镗杆 加工范围：φ1~φ9

- 锋利的刀尖最适合极小径的镗孔加工。
- 新推出加工范围φ1型、φ1.5型，可实现直径更小的加工。



●φ10直柄型

型号	图	φD	A	L
RBE 1	1	1	5	61
1.5		1.5	7.5	
2		2	9	
3		3	14	
4		4	17	
5	2	5	22	62
7		7	28	64
9		9	37	73

1. 不带内冷孔。 2. 刀刃为TiN涂层。

●φ7直柄型

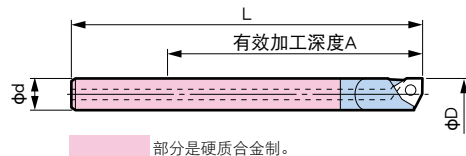
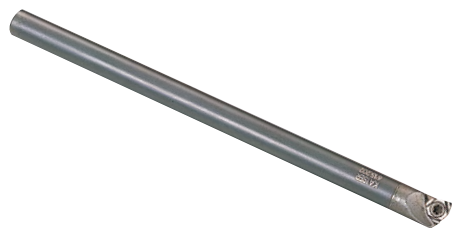
型号	φD	A	L
ST7-RBE 1 - 5	1	5	61
-RBE 1.5- 7.5	1.5	7.5	63
-RBE 2 - 9	2	9	61
-RBE 3 -14	3	14	
-RBE 4 -17	4	17	
-RBE 5 -22	5	22	62

1. 不带内冷孔。 2. 刀刃为TiN涂层。

硬质合金镗杆 加工范围：φ6~φ9

φ6的极小径加工，也能实现稳定切削。

- 采用专用刀片，可有效防止振动。



〈硬质合金镗杆〉

型号	φd	φD	A	L	对应刀片
ST05W-EB6 -60	5	6.0 ~ 7.5	60	85	WC02
ST06W-EB7.5-65	6	7.5 ~ 9.0	65	95	

1. 不附带刀片。
2. 在镗头上使用时需使用专用的直筒夹套。A61

