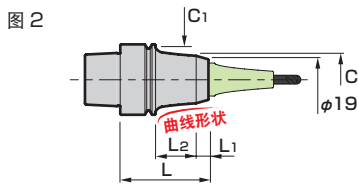
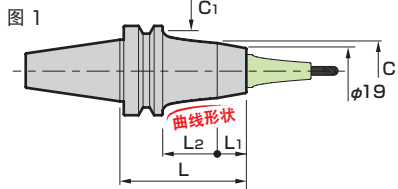


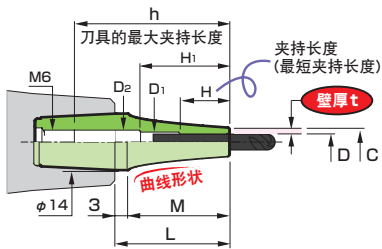
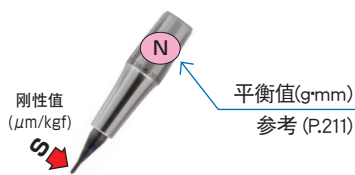
本体 迷你 6 型



编码	图	L	L ₁	L ₂	φ C	φ C ₁	Kg	N
BT30-SLK 6-35 - MAS1	1	35	13	-	-	34	0.5	1.4
- MAS2								
-65 - MAS1		65	15	28	25.1		0.6	2.2
- MAS2								
A 40-SLK 6-37	2	37	17	-	-	34	0.2	3
-50		50	7	23	23.5		0.3	3.9
A 50-SLK 6-42		42	16	-	-	42	0.4	5.3
-55		55	7	22	24.6		0.5	6.4
E 32-SLK 6-37		37		10	26	-	0.2	1.3
-50		50		23				2.2
E 40-SLK 6-37		37	17	-	-	34	0.3	1.7
-50		50	7	23	23.5			2.6
E 50-SLK 6-42		42	16	-	-	42	0.5	3.4
-55		55	7	22	24.6		0.6	4.4

- 选 购 品 •SLIMLINE筒夹 迷你 6型 •内六角扳手
- 标准附属品 •冷却液导管 (HSK-A) •拉钉 (BT30)
- 注 意 事 项 •HSK-E型刀柄无附属冷却液导管。
- 备 考 •BT30锥柄附带专用拉钉。请确认机床品牌和型号
- 关于拉钉的交换请向弊司垂询。

SLIMLINE 筒夹 迷你 6 型



S 是E32-SLK6-37与迷你SLIMLINE热装式筒夹组合使用时的弯曲量。
无论同哪种锥柄组合,其数值大致相同。

CS6 (细长型)

编码	φD	φC	t	L	M	H	S	N	g	h	φD ₁	φD ₂	H ₁
CS 6-3-15	3	6	1.5	15	12	9	1.5	0.1	20	24	5.1	-	-
-30				30	27		3.2	0.2	30	39	4	5.1	25
-45				45	42		9	0.3	40	54			30
CS 6-4-15	4	7	1.5	15	12	12	1.2	0.1	30	24	5.1	-	-
-30				30	27		2.8	0.2		39			
-45				45	42		7.9	0.4	40	54			
CS 6-6-15	6	9	1.5	15	12	15	1	0.1	20	24	6.6	-	25
-30				30	27		2.4	0.3	30	35			36
-45				45	42		6.5	0.5	40				

CR6 (标准型)

编码	φD	φC	t	L	M	H	S	N	g	h	φD ₁	φD ₂	H ₁
CR 6-3-30	3	7.5	2.25	30	27	9	1.3	0.1	30	39	4	5.1	25
-45				45	42		6.2	0.3	40	54			30
CR 6-4-30	4	10	3	30	27	12	1.0	0.1	30	39	5.1	-	-
-45				45	42		4.4	0.5	50	54			
CR 6-6-30	6	12	3	30	27	15	0.8	0.2	20	35	6.6	-	36
-45				45	42		4.0	0.6					

⚠️ 请注意 在装夹刀具时,请勿超出**刀具最大插入长 (h)**

安装φ3、φ4的刀具时,如将柄部插入长度超过最大插入长,会接触碰撞上本体的紧锁螺栓,无法进行迷你型两体式筒夹的正常安装。

由于迷你型两体式筒夹的刀具插入长短,推荐使用热装用短柄刀具。若有切断刀具柄部时,请注意去除毛刺。

φ3、φ4

h

接触碰撞

拉紧螺丝

普通的铣刀

热装用短柄立铣刀

不要部

内六角扳手(6型8型通用)
使用于SLIMLINE热装式迷你型的本体和筒夹的紧固

TW-4

DW-14

编码	对应锥柄
TW- 4	HSK-A/E/F BT40
DW-14	BT30

筒夹台
筒夹的管理简单

筒夹的管理简单

编码
PA-R