



激光Nano刀具测量系统 LaserControl Nano NT



刀具测量



NT 技术



刀具破损监控



刀具长度测量



刀具半径测量



刀具形状测量



刀具形状监控



单一切刀监控



偏摆监控



刀尖测量



砂轮测量



微量磨损监控



机床轴温度漂移补偿

订购编号: ECP87. 0634-015-NT-A1-SET

激光Nano刀具测量系统 LaserControl Nano NT

BLUM
focus on productivity



LaserControl Nano NT | 用于数控机床的非接触式刀具测量系统

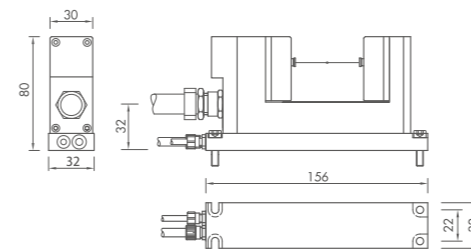
高精度紧凑型系统

专为微细加工中小刀具的测量监控而设计

- 适用于细小刀具(大于 $\text{Ø}5\mu\text{m}$)的尖端刀具测量系统
- 完美适用于小型高精度机床
- 在实际加工转速下执行刀具测量
- 聚焦的激光光线可实现最高的绝对精度
- 带专利保护的NT电子系统确保过程可靠性
- 光线已经预校正于外壳, 安装简便
- 集成微处理器实现可编程化

优势:

- 最高的测量精度
- 提高产量和产品质量
- 避免刀具破损导致的后续损失
- 缩短停机调试时间
- 实现无人化操作
- 降低废品率



技术参数

激光安全分级	等级 2 根据IEC60825-1, 21 CFR 1040.10
激光类型	红色可见激光 630 - 700 nm <1 mW
防护等级	IP68
电源	24V DC / 160 mA
输入/输出信号	24V DC 0 - 5V DC 模拟量输出*
重复性	0,1 μm 2 σ **
最小可测刀具直径	标准: 15 μm **
选项 BL105:	5 μm **
测量速度 (主轴转速)	高于200.000 rpm
存储 / 工作温度	-10 °C ... +70 °C +5 °C ... +45 °C

* 选项

**受安装条件、安装稳定性、间距及测量模式影响



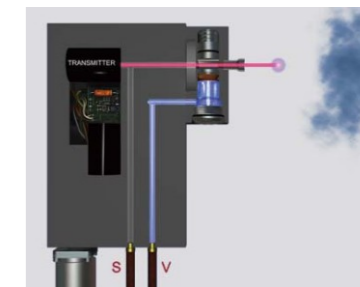
Nano NT - 完美针对细小刀具



紧凑型设计



支持NT-H 和 NT-H 3D 版本



不可或缺的Blum气动单元

订购编号: ECP87. 0634-015-NT-A1-SET



BLUM
focus on productivity